

DURAL INJECTION GEL

ADHÉSIF D'INJECTION STRUCTURAL À MODULE D'ÉLASTICITÉ ÉLEVÉ

DESCRIPTION

DURAL INJECTION GEL est un adhésif époxydique à haute résistance, à deux composantes, 100 % solide et insensible à l'humidité conçu pour sceller les fissures. Cette résine époxydique non abrasive à module d'élasticité élevé est formulée pour être injectée dans les fissures et y rester lorsque le fond de la fissure ne peut pas être scellé. Elle est idéale pour l'équipement d'injection automatisé.

DOMAINES D'APPLICATION

- Gel d'injection unique pour les substrats structuraux fissurés
- Scellement des fissures et fixation des dispositifs avant l'injection
- Liaisonnement des boulons d'ancrage, goujons et goupilles
- Adhésif d'usage général pour le béton, la maçonnerie, l'acier et le bois
- Création d'un mortier de réparation une fois mélangé avec du sable de silice sec

CARACTÉRISTIQUES/AVANTAGES

- Exceptionnelle adhésion au béton
- Pouvoir lubrifiant amélioré permettant la pénétration dans les fissures profondes
- Rapport de mélange de 1:1 facile d'utilisation
- Insensibilité à l'humidité pour les fissures qui « ne peuvent pas sécher »
- Scellement du fond des fissures durant l'injection
- Produit tout-en-un : fixe les dispositifs pour l'injection, scelle, s'injecte

DONNÉES TECHNIQUES

Les résultats suivants ont été obtenus en laboratoire.

PROPRIÉTÉ	RÉSULTAT
Viscosité, malaxé	Consistance/étalement : 0,16 cm (0,06 po)
Formation de gel, minutes ASTM C 881	33
Résistance à la compression, MPa ASTM D 695	70,1
Module d'élasticité en compression, MPa ASTM C 695	2827
Adhérence, MPa ASTM C 882	2 d : 16,8 14 d : 17,1
Température de déflexion à la chaleur ASTM D 648	69 °C
Absorption d'eau à 24 heures, % ASTM D 570	< 0,3
Apparence/couleur	Ambré/clair

EMBALLAGE

DURAL INJECTION GEL est offert en unités de 7,6 litres, 15 litres et 38 litres. Le rapport de mélange est de 1:1 par volume.

DURÉE DE CONSERVATION

Deux ans dans son contenant d'origine non ouvert.

SPÉCIFICATIONS/CONFORMITÉS

DURAL INJECTION GEL satisfait aux exigences de la norme ASTM C 881-10, Types I, II, IV et V, Grade 3, Classe C. Le produit satisfait aux exigences de la norme AASHTO 235.

Rendement

Pour l'injection, 3,8 litres de produit pur donnent 0,004 m³ (231 po³) d'époxyde. 3,8 litres d'époxyde DURAL INJECTION GEL pur mélangés à 3,8 litres de sable de silice de 20/40 tamis sec donnent approximativement 0,006 m³ (368 po³) de mortier.

Mode d'emploi

Préparation de la surface : Béton : La surface doit être en bon état sur le plan structural, sèche et exempte de graisse, d'huile, de revêtements, de poussière, d'agents de cure et d'autres contaminants. La laitance de surface doit être retirée. La méthode de préparation de la surface préconisée est le décapage par projection d'abrasifs ou toute autre méthode mécanique conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Les surfaces contaminées à l'huile doivent être dégraissées. Enlever le béton défectueux jusqu'au matériau sain. Évaser les fissures et souffler la poussière et les débris qui s'y trouvent avec de l'air comprimé exempt d'huile. Après la préparation de la surface, la surface de béton nettoyée devrait être rupturée si on la teste à l'aide d'un testeur d'élasticité ou d'un elcomètre (ASTM D 4541). **Acier :** Tous les contaminants tels l'huile, la graisse, la saleté, les anciens revêtements et les contaminants chimiques doivent être enlevés. La surface devrait être décapée jusqu'à l'obtention d'un fini métallique presque blanc (SSPC SP10) à l'aide d'un granulat sec et propre.

Malaxage : Prémélanger les Parties A et B à l'aide d'une perceuse et d'un mélangeur Jiffy. Verser 1 part par volume de Partie A et 1 part par volume de Partie B dans un contenant propre et sec, et mélanger lentement à l'aide d'un malaxeur mécanique pendant 3 à 5 minutes. Racler les côtés et le fond du contenant pendant le malaxage. Ne pas fouetter ou aérer pendant le malaxage. **Mortier :** Ajouter graduellement du sable de silice de 20/40 tamis propre et sec à l'époxyde malaxé. Mélanger vigoureusement. Le rapport de mélange granulat/liant est d'approximativement 1:1 par volume, mais peut varier selon la consistance de mortier désirée.

Application : Les températures d'application et de la surface doivent être d'au moins 10 °C. **Liaisonnement de béton durci à durci :** Appliquer DURAL INJECTION GEL malaxé à l'aide d'une spatule, d'une brosse ou d'une truelle. S'assurer que les surfaces à joindre sont recouvertes uniformément de DURAL INJECTION GEL. Pour des résultats optimaux, le plan de joint ne devrait pas excéder 3,2 mm (1/8 po). Joindre les surfaces, et les tenir ou les attacher fermement jusqu'à ce que l'adhésif durcisse. Idéalement, une petite quantité d'adhésif devrait exsuder du joint. Les surfaces doivent être jointes pendant que l'adhésif est encore collant. **Liaisonnement des boulons d'ancrage, goujons et goupilles :** DURAL INJECTION GEL peut être utilisé avec du granulat pour ancrer des boulons horizontaux. Le trou de boulon d'ancrage doit être exempt de tout débris avant le jointoiement. La taille optimale du trou est de 3,2 mm (1/8 po) d'espace annulaire ou de 6,4 mm (1/4 po) de plus que le diamètre de la barre. La profondeur d'enrobage est généralement de 10 à 15 fois le diamètre du boulon. **Réparations verticales et en surplomb :** Appliquer DURAL INJECTION GEL pur à titre de couche d'apprêt sur la surface de béton préparée. Malaxer le DURAL INJECTION GEL afin de former un mortier époxydique et appliquer sur la surface à l'aide d'une truelle ou d'une spatule en couches de 25 à 38 mm (1 à 1 1/2 po) avant que la couche d'apprêt devienne sèche au toucher. Laisser chaque couche durcir avant d'appliquer les couches subséquentes. **Colmatage et installation des dispositifs pour l'injection sous pression :** Mettre une petite quantité de DURAL INJECTION GEL malaxé à l'arrière du dispositif et le positionner soigneusement au-dessus de la fissure. Prendre soin de ne pas remplir le trou du dispositif d'injection. Mettre du DURAL INJECTION GEL malaxé par-dessus les fissures qui doivent être injectées sous pression et autour de chaque dispositif d'injection. Laisser mûrir pendant une période suffisante avant d'effectuer l'injection sous pression. **Injection sous pression :** Pomper DURAL INJECTION GEL dans la fissure à l'aide d'un équipement d'injection sous pression à deux composantes en commençant par le bas de la fissure et en montant. Passer d'un dispositif d'injection à l'autre en les bouchant au fur et à mesure afin que le DURAL INJECTION GEL demeure dans la fissure. DURAL INJECTION GEL est idéal pour les fissures dont le fond ne peut pas être scellé. NE PAS INJECTER si de l'eau fuit de la fissure. Consulter le service technique d'Euclid pour plus d'information sur l'utilisation des produits DURAL AQUA-DAM dans les fissures qui fuient.

Nettoyage

Nettoyer les outils et l'équipement d'application immédiatement après leur utilisation avec EUCO SOLVENT ou de l'acétone avant que le produit ne sèche.

Précautions/Limitations

- Entreposer le produit à une température se situant entre 10 et 32 °C.
- Ne pas diluer.
- Ne pas appliquer dans des fissures qui fuient.
- La température ambiante et de la surface doivent être d'au moins 10 °C au moment de l'utilisation.
- Toujours consulter la fiche de données de sécurité avant l'utilisation.

Révision : 11.14

GARANTIE : Euclid Canada, (Euclid), garantit uniquement et expressément que ses produits sont sans défauts de matériel ou de main-d'œuvre pendant six mois à partir de l'achat. À moins d'être autorisée par écrit par un responsable d'Euclid, aucune représentation ou déclaration verbale ou écrite par Euclid et ses représentants ne peut modifier cette garantie. EN RAISON DE LA GRANDE VARIABILITÉ DES CONDITIONS DE CHANTIER, EUCLID NE FAIT AUCUNE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE QUANT À LA QUALITÉ LOYALE ET MARCHANDE OU L'APTITUDE À REMPLIR UNE UTILISATION ORDINAIRE OU PARTICULIÈRE DE SES PRODUITS ET LES EXCLUT DE SA GARANTIE PAR LE FAIT MÊME. Si un produit Euclid ne rencontre pas la garantie, Euclid remplacera le produit, sans frais pour l'acheteur. Le remplacement du produit sera le seul et exclusif remède disponible et l'acheteur n'aura aucune autre compensation pour des dommages supplémentaires ou consécutifs. Toute réclamation doit être faite dans l'année qui suit l'infraction. Euclid n'autorise personne, en son nom, à faire des énoncés verbaux ou écrits qui modifient les renseignements et les instructions d'installation qui se trouvent sur les fiches techniques ou sur l'emballage. Tout produit Euclid qui n'est pas installé selon les renseignements et les instructions d'installation perd sa garantie. Les démonstrations de produits, s'il y en a, sont faites uniquement pour illustrer l'utilisation du produit. Elles ne constituent pas une garantie ou une variante à la garantie. L'acheteur sera l'unique responsable pour déterminer la pertinence des produits Euclid en fonction des utilisations qu'il veut en faire.